

Siemens et Bentley Systems développent un jumeau numérique pour le plus vaste complexe pétrochimique intégré d'Indonésie

- **Premier jumeau numérique dans le secteur pétrochimique en Indonésie pour le site de Chandra Asri**
- **Des données analogiques issues des installations industrielles transformées en infrastructure automatisée pour le jumeau numérique**
- **Une seule plateforme intégrée pour la gestion numérique de la documentation et des données industrielles**
- **Maîtrise et visibilité des données pour de meilleures performances**

Siemens et Bentley Systems développent pour le compte de Chandra Asri qui est le plus grand complexe intégré de pétrochimie en Indonésie, le tout premier jumeau numérique dans ce secteur. En exploitation depuis plus de 27 ans, le site de Chandra Asri entend doubler sa capacité au cours des cinq prochaines années afin de profiter de la solide croissance économique à l'échelle nationale et régionale.

Le développement et le déploiement de ce jumeau numérique se feront en plusieurs phases, entre 2020 et 2025. FKA Global, partenaire pour l'intégration des systèmes, assurera divers services de digitalisation, de maintenance et d'amélioration de la solution après sa mise en œuvre. Le jumeau numérique du complexe pétrochimique de Chandra Asri, à Cilegon, permettra de visualiser et de consulter l'ensemble des données relatives aux actifs industriels ainsi que les données d'ingénierie. Les informations actuellement disponibles au format analogique seront intégrées dans une infrastructure automatisée, réduisant ainsi les risques d'erreurs. Elles seront accessibles via une plateforme intégrée qui garantira leur précision, leur cohérence et leur intégrité, et en facilitera la maintenance.

« Nous nous félicitons de ce partenariat avec Bentley et Siemens, qui promet d'être extrêmement bénéfique », affirme Erwin Ciputra, Directeur général de Chandra Asri. « À l'heure d'entreprendre notre transformation numérique, en droite ligne avec les ambitions de l'Indonésie dans le domaine de l'usine du futur (Industrie 4.0), la collaboration avec des partenaires de référence nous permet de nous distinguer de la concurrence et nous apporte un avantage stratégique pour asseoir notre position sur le marché. La digitalisation de bout en bout des opérations profitera incontestablement à notre ambitieux projet d'extension de notre complexe pétrochimique afin de répondre aux besoins croissants de l'Indonésie ».

Les logiciels AssetWise, de Bentley Systems, et COMOS, de Siemens, formeront le socle de ce jumeau numérique. La solution de gestion des actifs AssetWise offre une assistance à la prise de décision et à la conduite du changement, de la planification des investissements jusqu'à la maintenance proactive. Quant à la solution logicielle de gestion du cycle de vie des actifs COMOS, elle combine des données d'ingénierie, d'automatisation et d'exploitation et permet de concevoir un modèle de données personnalisable pour les installations industrielles existantes. Par ailleurs, les outils de conception OpenPlant et ProSteel de Bentley permettent de modéliser et de gérer les informations sur les installations et les conduites, tant pour les projets de remise à niveau des sites existants que pour les projets de création de nouveaux sites. Ensemble, ces solutions assureront l'intégrité et la précision des données tout au long du cycle de vie des installations.

PlantSight désigne la solution de création d'un jumeau numérique développée conjointement par Siemens et Bentley. Récemment améliorée pour intégrer des processus de gestion des performances et de fiabilité des actifs industriels, elle permet de gérer davantage de données IIoT (Internet industriel des objets) et, grâce à des analyses en temps réel et aux capacités de l'information artificielle (IA), d'en tirer des informations exploitables afin de faciliter une collaboration immédiate entre l'ingénierie, l'exploitation et la maintenance.

Le recours à cette technologie facilitera la prise de décision, de la planification des investissements jusqu'à la gestion proactive des équipements, tout en limitant les risques, en améliorant l'efficacité opérationnelle et en garantissant le respect des réglementations en vigueur.

« Nous sommes fiers d'accompagner Chandra Asri dans sa transition numérique », affirme Eckard Eberle, CEO Process Automation chez Siemens. « Notre méthodologie de mise en valeur des sites préexistants sur COMOS aidera l'entreprise à transformer des données industrielles disparates, au format analogique, en une infrastructure automatisée de jumeau numérique conçue pour accroître l'efficacité et la rentabilité. Chandra Asri pourra ainsi progresser dans le processus de transformation numérique entamé sur le site. Siemens propose un portefeuille unique de solutions

d'électrification, d'automatisation et de digitalisation intégrées, permettant de gérer l'ensemble du cycle de vie des sites de production dans l'industrie des procédés. »

Selon Alan Kiraly, vice-président Asset and Network Performance chez Bentley Systems : « Bentley et Siemens collaborent depuis de nombreuses années afin d'intégrer leurs portefeuilles de solutions dans l'industrie des procédés. Chandra Asri tirera un avantage immédiat de nos logiciels performants et interopérables en commençant par constituer un solide socle de données qui lui fournira des informations précises et aisées à analyser sur ses installations. C'est sur cette base que s'appuiera la future plateforme de jumeau numérique, à partir de laquelle l'entreprise pourra transformer ses processus de travail et réaliser ses ambitions pour bâtir l'usine du futur Industrie 4.0. »



Contacts presse :

CLC Communications

Christelle Grelou, Ingrid Jaunet, Orlin Nzuzi

Téléphone : 01 42 93 04 04

c.grelou@clccom.com ; i.jaunet@clccom.com ; o.nzuzi@clccom.com

Siemens Digital Industries (DI) est un acteur majeur de l'innovation dans les domaines de l'automatisation et de la digitalisation. En étroite collaboration avec ses partenaires et ses clients, DI œuvre à la transformation numérique de l'industrie manufacturière et de l'industrie des procédés. Son portefeuille complet de produits, de solutions et de services permet aux entreprises industrielles de toute taille d'intégrer et de digitaliser l'ensemble de la chaîne de création de valeur, de répondre aux besoins sectoriels les plus divers et d'accroître leur productivité et leur flexibilité. DI intègre sans cesse de nouvelles technologies porteuses d'avenir à son offre. Siemens Digital Industries, qui a son siège à Nuremberg (Allemagne) compte un effectif de quelque 76 000 salariés dans le monde.

Siemens France Holding est une filiale de Siemens AG, groupe technologique de dimension mondiale. Depuis près de 170 ans en France, le nom de Siemens est synonyme de performance technique, d'innovation, de qualité et de fiabilité. Siemens opère dans les domaines de la production et de la distribution d'énergie, des infrastructures intelligentes pour les bâtiments et la production d'énergie décentralisée, de l'automatisation et de la digitalisation dans l'industrie manufacturière et l'industrie des procédés. Par ailleurs, Siemens Mobility, une société du groupe bénéficiant d'une autonomie de gestion de ses activités, est un fournisseur majeur de solutions de mobilité intelligente pour le transport de passagers et de marchandises. Avec sa filiale cotée en bourse Siemens Healthineers AG, l'entreprise est également un fournisseur de premier plan de solutions et de services destinés au secteur de la santé. Également filiale cotée en bourse, Siemens Gamesa Renewable Energy propose des solutions durables pour l'éolien terrestre et en mer. Avec 7 100 collaborateurs, 8 sites industriels et 11 centres de R&D dont 8 à responsabilité mondiale, Siemens France s'engage activement dans les filières stratégiques pour l'industrie française. Au 30 septembre 2019, date de clôture du dernier exercice, Siemens France a enregistré, au titre de ses activités poursuivies, un chiffre d'affaires de 2,35 milliards d'euros dont 28 % réalisés à l'export. **Suivez-nous sur Twitter @Siemens_France**

Siemens AG (Berlin et Munich) est un groupe technologique de dimension mondiale. Depuis plus de 170 ans, le nom de Siemens est synonyme de performance technique, d'innovation, de qualité et de fiabilité. Présent dans le monde entier, le groupe Siemens opère dans les domaines de la production, du transport et de la distribution d'énergie, des infrastructures intelligentes pour les bâtiments et la production d'énergie décentralisée, de l'automatisation et de la digitalisation dans l'industrie manufacturière et l'industrie des procédés. Par ailleurs, Siemens Mobility, une société du groupe bénéficiant d'une autonomie dans la gestion de ses activités, est un fournisseur majeur de solutions de mobilité intelligente pour le transport de passagers et de marchandises. Avec sa filiale cotée en bourse Siemens Healthineers AG, dans laquelle le groupe détient une participation majoritaire, l'entreprise est également un fournisseur de premier plan de solutions et de services destinés au secteur de la santé. Également filiale cotée en bourse détenue majoritairement par Siemens AG, Siemens Gamesa Renewable Energy propose des solutions durables pour l'éolien terrestre et en mer. Au 30 septembre 2019, date de clôture du dernier exercice, Siemens a enregistré un chiffre d'affaires de 86,8 milliards d'euros pour un bénéfice après impôts de 5,6 milliards d'euros. Fin septembre 2019, l'entreprise comptait un effectif mondial de près de 385 000 salariés. Pour de plus amples informations, retrouvez-nous sur Internet à l'adresse : www.siemens.com.